

CEMENTOWE PODŁOŻE DRENAŻOWE

OPIS PRODUKTU

Spoiwo wiążące jest gotową mieszanką cementową ze specjalnie dobranym uziarnieniem gwarantującą doskonałą wodoprzepuszczalność.

ZASTOSOWANIE

Spoiwo wiążące stosowany jest do wykonywania podkładów w grubościach od 40 do 150 mm na sztywnych podłożach pod powierzchnie brukowe, płyty betonowe oraz z kamienia naturalnego, osadzania elementów prefabrykowanych, osadzania odwodnień liniowych na parkingach podziemnych i placach manewrowych. Podłoże takie charakteryzuje się wysoką przepuszczalnością wody. Materiał nadaje się do użytku wewnętrznego i na zewnątrz.

ZALETY

- Uzyskanie przepuszczalnego podłoża
- Bardzo dobre parametry odprowadzania wody
- Optymalna konsystencja masy ułatwiająca układanie
- Optymalne opakowanie po 25 kg

APLIKACJA

PODŁOŻE powinno być odpowiednio przygotowane pod względem nośności, spadków oraz przepuszczalności. Podłoże powinno być nasączone wodą. Bezpośrednio przed układaniem Spoivo wiążące zastoiny wodne należy usunąć.

Przygotowanie materiału i aplikacja:

Do 16,7 kg suchej masy (worek) należy dodać od 6,0 do 6,1 litra wody oraz 60kg kruszywa o frakcji 2-5 lub 2-8. Mieszać należy do uzyskania jednolitej konsystencji. Masa powinna przypominać w konsystencji „mokrą ziemię” o lekkim połysku. Tak przygotowany materiał nakłada się na uprzednio przygotowane podłoże stosując metody posadzkarskie. Zaleca się minimalną grubość warstwy 40 mm, maksymalną – 150 mm. Bezpośrednio po rozłożeniu i wyrównaniu materiału należy przystąpić do układania elementów zasadniczych nawierzchni bruku, płyt, odwodnień, itp. Płyty, kostkę brukową lub kamień należy posmarować preparatem Szlam-Spoiwo wiążące. Prace te należy wykonać w czasie nie dłuższym niż 60 minut od ułożenia Spoivo wiążące. Prace należy prowadzić w dodatnich temperaturach otoczenia i podłoża. Zalecana minimalna temperatura powietrza i podłoża to 5oC, maksymalna - 35oC z zachowaniem zasad układania materiałów mineralnych w skrajnych temperaturach. Należy szczególnie zwrócić uwagę, że w niskich temperaturach czas uzyskiwania wytrzymałości wydłuża się.

Gryfstone Sp. Z O.O.
74-506 Lisie Pole 14
NIP: 8581876694



Spoiwo wiążące
Karta Informacyjna Produktu

PARAMETRY TECHNICZNE

ZUŻYCIE	16,7 KG SUCHEJ MASY = 1,33m ² /3cmH
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PO 2 I 7 DNIACH	>25/ 40 MPA
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PO 28 DNIACH	>45 MPA
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE PO 28 DNIACH	>6 MPA
PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY	> 12 L/M ² /MIN
OPAKOWANIE	WOREK 16,7 KG
MIESZANIE	6,0 – 6,1 LITRÓW WODY/16,7 KG + 60 KG GRYS 2-5 LUB 2-8
URABIALNOŚĆ W NORMALNYCH WARUNKACH	60 MINUT
ZAKRES STOSOWANIA	OD 5 DO 35OC
OBCIĄŻENIE RUCHEM GOTOWEJ NAWIERZCHNI BRUKOWANEJ W NORMALNYCH WARUNKACHPIESZYM	48 GODZINACH
PRZECHOWYWANIE	DO 6MIESIĘCY W SUCHYCH I CHŁODNYCH POMIESZCZENIACH

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Spoiwo wiążące zawiera cement portlandzki, który w kontakcie z wodą powoduje powstanie czynników silnie zasadowych, mogących powodować oparzenia, podrażnienia i wysypkę. Należy nosić odpowiednie ubranie, rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu ze skórą trzeba ją natychmiast wymyć czystą wodą. W przypadku kontaktu z oczami należy je dokładnie przepłukać dużą ilością czystej wody i zwrócić się o pomoc lekarską.

Informacje są podane przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Biorąc pod uwagę okoliczności, na które producent nie ma bezpośredniego wpływu, podane informacje i zalecenia nie mogą stanowić przejęcia odpowiedzialności w przypadku stosowania produktów niezgodnie z zasadami i ich przeznaczeniem.